

## Flachbeutelmaschine SP 600

## Sachet Machine SP 600



### Technisches Datenblatt / Data sheet

#### Grundmaschine

cGMP konforme Konstruktion  
 Maschinengestell und Schaltschrank aus Edelstahl  
 Servoantrieb für die Siegelstation (keine Hydraulik)  
 Servoantrieb für Folienabzug  
 Folienaufnahme max. 1.200 mm Folienbreite mit servoangetriebenem Folienvorabzug für konstante Folienbahnspannung  
 Automatische Bahnkanteneinstellung für kantengleiche Siegelung der Folienbahnen  
 Schneid- und Klebetisch (Standard)  
 SPS Steuerung mit Berührungsbildschirm  
 Druckmarkensteuerung  
 Pneumatische Spannwellen für 152 mm Folienkern-durchmesser (Standard)  
 Gerader Schnitt

#### Basic machine

Machine designed in accordance with cGMP  
 Machine frame and control cabinet built from stainless steel  
 Servo drive for the sealing station (no hydraulics)  
 Servo drive for film transport  
 Film reel holder for maximum 1.200 mm film width with servo driven film unwind to guarantee constant film tension  
 Fully automatic laminate edge control for foil alignment in order to ensure a precise seal alignment of the outside foil edges  
 Cuttin and splicing table (standard)  
 PLC control with touchscreen MMI  
 Photocell for registered print  
 Pneumatically clamping shaft for core diameter 152 mm (Standard)  
 Straight Out

#### Optionen

Sonderspannung  
 Folienhebeeinrichtung  
 Signiereinrichtung  
 Drucker (unterschiedliche Systeme)  
 Aufreißerleichterungen  
 Lochstanzen  
 Konturenstanzen  
 Vakuum Beutelablage  
 Austrageband (Spreizband)  
 Beutelübergabe mittels Pick and Place zur Produktzellenkette einer Kartonniermaschine  
 Staubabsaugung  
 Beutelperforation zur Herstellung von Doppelbeuteln  
 Beutelperforation zur Herstellung von Beutelketten

#### Options

Special voltage  
 Automatic film reel lifting device  
 Code embossing device  
 Printer (different systems and brands available)  
 Easy tear-open device  
 Hole punch station  
 Full shape contour punching device  
 Vacuum sachet transfer unit  
 Discharge conveyor (standard or programmable)  
 Sachet transfer by means of Pick and Place to the product cell chain of a cartoning machine  
 Dust extraction unit  
 Sachet perforation to produce twin sachets  
 Sachet perforation to produce sachet chains



#### Technische Daten

Maximale Folienbreite	.....	1.200 mm
Maximale Arbeitsbreite	.....	600 mm
Minimale Beutelbreite	.....	30 mm
Minimale Beutellänge	.....	40 mm
Maximale Beutellänge	.....	200 mm
Maximaler Folienrollendurchmesser	.....	600 mm
Folienkerndurchmesser	.....	152 mm
Maximale Taktzahl	.....	ca. 100 Takte / min

#### Technical Data

Maximum film width	.....	1.200 mm
Maximum working width	.....	600 mm
Minimum sachet width	.....	30 mm
Minimum sachet length	.....	40 mm
Maximum sachet length	.....	200 mm
Maximum film reel diameter	.....	600 mm
Film core diameter	.....	152 mm
Maximum cycling speed	.....	app. 100 cycles / min

#### Dosiersysteme

##### Flüssigkeiten:

Ventilpumpe  
Drehschieber Pumpe  
Exzentrerschnecke auch in CIP / SIP Ausführung

#### Dosing systems

##### Liquids:

Valve pump  
Rotary piston pump  
Eccentric screw also in CIP / SIP execution

##### Granulate / Pulver / Stückige Güter:

Schneckendosierungen mit Einzelservoantrieb  
Tablettendosierungen  
Einrichtungen für Erfrischungstücher

##### Granules / Powders / Pieces:

Auger feeder with individual servo drives  
Tablet feeders  
Fully automatic tissue feeder

#### Kontrolleinrichtungen

Siegelkraftüberwachung  
Heizelementüberwachung  
Klebestellenerkennung mit automatischer Ausscheidung  
Füllgutkontrolle  
Niveau - Überwachung im Produktbehälter

#### Control devices

Sealing force monitoring  
Heating element control, temperature control  
Splice detection with automatic rejection  
Fill control unit  
Level control in product hopper

#### Maschinenqualifizierung

IQ, OQ, DQ, RA, PQ  
21 CFR Part 11 Konformitätsdokumentation  
Validierung

#### Machine qualification

IQ, OQ, DQ, RA, PQ  
21 CFR Part 11 compliance documentation  
Validation

