

Stickpackmaschine SSP 560

Stickpack Machine SSP 560



Technisches Datenblatt / Data sheet

Grundmaschine

Unsere universelle mehrbahnige SSP 560 – Stickpackmaschine dient der Herstellung verschiedenster Stickpack-Beutel, bei Ausführung von einer bis zu 14 Bahnen.

Zusammen mit einem passenden Dosiersystem können pulverige, dichte, feine, lose und spezielle Materialien sowie flüssige und halbflüssige Produkte in Stickpack-Beutel gefüllt werden.

Die SSP 560 ist in der Lage, unterschiedliche Beutelarten zu formen und zu verschließen, wie z. B. solche mit Ausgusstüllen, Aufreißhilfen und Easy-open-Systemen.

Optionen

- Ultraschallsiegeleinrichtung
- Beutelzählung
- Druckmarkensteuerung
- Drucker, Inkjet
- Aufreißerleichterungen
- Metalldetektor
- Heißsiegelbacken
- Austrageband
- Vakuum-Beutelablage
- Beutelübergabe mittels Pick and Place zur Produktzellenkette einer Kartonniermaschine
- Zuführsysteme
- Perforation

Basic machine

Our versatile multi-lane SSP 560-Stickpack machine can be customized up from 1 to 14 lanes to form different shapes of StickPack pouches.

With an appropriate dosing system it is capable to fill various products like powdery, dense, fine, loose and particular materials as well as liquids and semiliquids into StickPack pouches.

The SSP 560 is able to form and seal different pouch shapes including pour spots, tear notches and easy-open-systems.

Optionen

- Ultrasonic sealing unit
- Counting of Stickpacks
- Photocell for registered print
- Printer, Inkjet
- Easy tear-open device
- Metal detector
- Heat sealing bars
- Discharge conveyor
- Vacuum sachet transfer unit
- Sachet transfer by means of Pick and Place to the product cell chain of a cartoning machine
- Infeed conveyor
- Perforation



Technische Daten

Minimale Beutelbreite	16 mm
Maximale Beutelbreite	45 mm
Minimale Beutellänge	50 mm
Maximale Beutellänge	200 mm
Maximaler Folienrollendurchmesser	450 mm
Folienkerndurchmesser	76 mm
Maximale Taktzahl	ca. 80 Takte / min
Maximale Folienrollenbreite	560 mm

Technical Data

Minimum pouch width	16 mm
Maximum pouch width	45 mm
Minimum pouch length	50 mm
Maximum pouch length	200 mm
Maximum film reel diameter	450 mm
Core diameter	76 mm
Maximum cycling speed	app. 80 cycles / min
Maximum film reel width	560 mm

Dosiersysteme

Flüssigkeiten:

Ventilpumpe
Drehschieber Pumpe
Exzentrerschnecke auch in CIP / SIP Ausführung

Dosing systems

Liquids:

Valve pump
Rotary piston pump
Eccentric screw also in CIP / SIP execution

Granulate / Pulver / Stückige Güter:

Schneckendosierungen mit Einzelservoantrieb
Tablettendosierungen

Granules / Powders / Pieces:

Auger feeder with individual servo drives
Tablet feeders

Kontrolleinrichtungen

Heizelementüberwachung
Klebestellenerkennung mit automatischer Ausscheidung
Füllgutkontrolle
Niveau - Überwachung im Produktbehälter

Control devices

Heating element control, temperature control
Splice detection with automatic rejection
Fill control unit
Level control in product hopper

Maschinenqualifizierung

IQ, OQ, DQ, RA, PQ
21 CFR Part 11 Konformitätsdokumentation
Validierung

Machine qualification

IQ, OQ, DQ, RA, PQ
21 CFR Part 11 compliance documentation
Validation

